

Nybit E 190 est un bitume spécialement formulé pour la fabrication d'émulsion et est conforme à la norme EN 12591 ainsi qu'aux spécifications de ventes définies par Nynas.

Bitume Routier 160/220

Spécifications	Méthode	Unité	Min	Max
Consistance à température intermédiaire de service				
Pénétrabilité à 25°C	EN 1426	mm/10	160	220
Consistance à température de service élevée				
Point de ramollissement B&A	EN 1427	°C	35	43
Durabilité				
Résistance au durcissement à 163°C				
Variation en masse	EN 12607-1	%		1.00
Augmentation de point de ramollissement	EN 1427	°C		11.0
Pénétrabilité restante à 25°C	EN 1426	%	37	
Caractéristiques techniques				
Viscosité dynamique à 60°C	EN 12596	Pa.s	30	
Viscosité cinématique à 135°C	EN 12595	mm ² /s	135	
Point de fragilité Fraass	EN 12593	°C		-15
Densité	EN 15326	g/cm ³	1.000	1.050
Solubilité	EN 12592	%	99.0	

Information complémentaire	Méthode	Unité	Min	Max
Sécurité & mise en oeuvre				
Point d'éclair	EN ISO 2592	°C	220	
Température de pompage, minimum	-	°C	120	
Température moyenne d'utilisation et de stockage	-	°C	130	150
Température maximum de manipulation et de stockage	-	°C		190

Ce produit répond aux exigences de la norme EN 12591 pour les bitumes à usage routier et a obtenu la marquage CE et certification COPRO.

Pour des informations spécifiques relatives à la manipulation et au stockage, nous vous invitons à consulter la fiche d'information produit ainsi que la fiche de données de sécurité, disponible au www.nynas.com

Bien que les données fournies dans cette fiche aient fait l'objet de la plus grande attention, Nynas ne peut être tenu responsable de fautes ou erreurs éventuelles.

