

Nybit E 60 est un bitume spécialement formulé pour la fabrication d'émulsion et est conforme à la norme EN 12591 ainsi qu'aux spécifications de ventes définies par Nynas.

Bitume Routier 50/70

Spécifications	Méthode	Unité	Min	Max
Consistance à température intermédiaire de service				
Pénétrabilité à 25°C	EN 1426	mm/10	50	70
Consistance à température de service élevée				
Point de ramollissement B&A	EN 1427	°C	46	54
Durabilité				
Résistance au durcissement à 163°C				
Variation en masse	EN 12607-1	%		0.50
Augmentation de point de ramollissement	EN 1427	°C		9.0
Pénétrabilité restante à 25°C	EN 1426	%	50	
Caractéristiques techniques				
Viscosité dynamique à 60°C	EN 12596	Pa.s	145	
Viscosité cinématique à 135°C	EN 12595	mm <sup>2</sup> /s	295	
Point de fragilité Fraass	EN 12593	°C		-8
Densité	EN 15326	g/cm <sup>3</sup>	1.000	1.050
Solubilité	EN 12592	%	99.0	

Information complémentaire	Méthode	Unité	Min	Max
Sécurité & mise en oeuvre				
Point d'éclair	EN ISO 2592	°C	230	
Température de pompage, minimum	-	°C	120	
Température moyenne d'utilisation et de stockage	-	°C	150	175
Température maximum de manipulation et de stockage	-	°C		200

Ce produit répond aux exigences de la norme EN 12591 pour les bitumes à usage routier et a obtenu la marquage CE et certification COPRO.

Pour des informations spécifiques relatives à la manipulation et au stockage, nous vous invitons à consulter la fiche d'information produit ainsi que la fiche de données de sécurité, disponible au [www.nynas.com](http://www.nynas.com)

Bien que les données fournies dans cette fiche aient fait l'objet de la plus grande attention, Nynas ne peut être tenu responsable de fautes ou erreurs éventuelles.

