

Nybit H 90

Nybit H 90 est un bitume spécialement formulé pour les asphaltes coulés et est conforme aux spécifications de Nynas.

Tableau 1 : Spécifications

	Description	Méthode	Unité	Min	Max
Consistance à température intermédiaire de service	Pénétrabilité à 25 °C	EN 1426	0.1mm	2	8
Consistance à température de service élevée	Point de de ramollissement B&A	EN 1427	°C	90	100
Autres caractéristiques	Point d'éclair	EN ISO 2592	°C	280	-

Tableau 2 : Information complémentaire

	Description	Méthode	Unité	Min	Max
Sécurité & mise en oeuvre *	T° de pompage, minimum	-	°C	170	-
	T° moyenne d'utilisation et de stockage	-	°C	180	200
	T° maximum de manipulation et de stockage	-	°C	-	200
Caractéristiques techniques	Point de fragilité Fraass	EN 12593	°C	-	10
	Densité typique à 25°C	EN 3838	g/cm ³	1.042 ¹	
	Indice de pénétration	EN 12591	-	-	2
	Solubilité en toluene	EN 12592	%	99	-

* Pour des informations spécifiques relatives à la manipulation et au stockage, nous vous invitons à consulter la fiche des informations produit ainsi que le fiche de données de sécurité.

¹Valeur typique

Nynas Bitumen
87 Excelsiorlaan
B-1930 Zaventem (Bruxelles)
Belgique
T +32/2 709 68 00
F +32/2 721 26 73
W www.nynas.com

Bien que les données fournies dans cette fiche aient fait l'objet de la plus grande attention, Nynas ne peut être tenu responsable de fautes ou erreurs éventuelles.

Fiche de données de sécurité disponible sur www.nynas.com