

Nybit H 97 ist ein Hartbitumen für den Strassenbau und wird in Übereinstimmung mit den Nynas Spezifikationen

Industriebitumen H 90/100

Spezifikationsinformationen	Prüfverfahren	Einheit	Min	Max
Konsistenz bei mittlerer Gebrauchstemperatur				
Nadelpenetration bei 25 °C	EN 1426	mm/10	2	6
Konsistenz bei erhöhter Gebrauchstemperatur				
Erweichungspunkt RuK	EN 1427	°C	97	107
Technische Eigenschaften				
Penetrationsindex				2
Brechpunkt nach Fraaß	EN 12593	°C		12
Dichte bei 25°C	EN 15326	g/cm <sup>3</sup>	1.030	1.050
Löslichkeit	EN 12592	%	99.0	

Zusätzliche Informationen	Prüfverfahren	Einheit	Min	Max
Sicherheit und Umgang				
Flammpunkt	EN ISO 2592	°C	280	
Minimale Pumptemperatur	-	°C	170	
Verarbeitungstemperatur	-	°C	180	200
Maximale Verarbeitungstemperatur	-	°C		230

Für spezielle Informationen bezüglich Bitumenverarbeitung und Lagerung werden Sie gebeten, sich auf die Produktinformationsblätter oder Sicherheitsdatenblätter zu beziehen, unter [www.nynas.com](http://www.nynas.com)

Die auf diesen Blatt angegebenen Daten wurden mit größter Sorgfalt überprüft. Nynas haftet allerdings nicht für unrichtige oder falsch angegebene Daten.

