

Nybit PX 5

alter Name : Nynas Nytemp 0/6 A

Nybit PX 5 wird aus einer selektierten Rohölprovenienz produziert und ist rheologisch modifiziert zur Reduzierung der Herstell- und Einbautemperaturen und um erweiterte Produkteigenschaften zu gewährleisten. Nybit PX 5 wird in Übereinstimmung mit den Nynas Spezifikationen hergestellt.

Tabelle 1: Spezifikationsinformationen

	Testbeschreibung	Methode	Einheit	Min	Max
Konsistenz bei mittlerer Verarbeitungstemperatur	Nadelpenetration bei 25 °C	EN 1426	0.1mm	2	6
Konsistenz bei hoher Verarbeitungstemperatur	Erweichungspunkt RuK	EN 1427	°C	95	110
Dauerhaftigkeit	Massenänderung	EN12607-1	%-wt	-	0.50
Beständigkeit gegen Verhärtung EN 12607-1	Verbleibende Penetration	EN 1426	%	60	-
	Zunahme der Nadelpenetration	EN 1426	%	-	10
	Zunahme Erweichungspunkt RuK	EN 1427	°C	-	8
	Abfall des Erweichungspunkt RuK	EN 1427	°C	-	2
Andere Eigenschaften	Flammpunkt	EN ISO 2592	°C	250	-

Tabelle 2: Zusätzliche Informationen

	Testbeschreibung	Methode	Einheit	Min	Max
Sicherheit und Umgang *	Minimale Pumpstemperatur	-	°C	170	-
	Verarbeitungstemperatur	-	°C	175	200
	Maximale Verarbeitungstemperatur	-	°C	-	200
Technische Eigenschaften	Brechpunkt nach Fraaß	EN 12593	°C	-	8
	Stabilität nach Heisslagerung Differenz der Erweichungspunkte	EN 13399 EN 1427	°C	-	2
	Typische Dichte bei 25°C	EN 15326	g/cm ³	1.037	

* Für spezielle Informationsanfragen bezüglich Bitumenverarbeitung und Lagerung, sind Sie gebeten sich auf die Produktinformationsdatenblätter oder Sicherheitsdatenblätter zu beziehen.

¹ Typischer Wert