

Nynas PMB 25 M3 A ist ein polymermodifiziertes Bitumen zur Herstellung von Walz- und Gussasphalt bei abgesenkten Temperaturen, hergestellt mit Grundbitumen PMB 10/40-65 und Zugabe von 3 % Sasobit. Nynas PMB 25 M3 A weist durch Zugabe eines ausgewählten Haftmitteladditives verbesserte Haftungseigenschaften auf.

Polymermodifiziertes Bitumen 10/40-80

Spezifikationsinformationen	Prüfverfahren	Einheit	Min	Max	Klasse
Konsistenz bei mittlerer Gebrauchstemperatur Nadelpenetration bei 25 °C	EN 1426	mm/10	10	40	2
Konsistenz bei erhöhter Gebrauchstemperatur Erweichungspunkt RuK	EN 1427	°C	80		2
Kohäsion					
Kraftduktilität bei 10°C	EN 13589	J/cm <sup>2</sup>	2		6
Elastische Rückstellung bei 25°C	EN 13398	%	50		5
Dauerhaftigkeit					
Beständigkeit gegen Verhärtung 163 °C					
Masseänderung	EN 12607-1	%		0.50	3
Verbleibende Penetration bei 25°C	EN 1426	%	60		7
Zunahme des Erweichungspunkt RuK	EN 1427	°C		8	2
Elastische Rückstellung bei 25°C	EN 13398	%	50		4
Technische Eigenschaften					
Brechpunkt nach Fraaß	EN 12593	°C		-5	3
Dichte bei 25°C	EN 15326	g/cm <sup>3</sup>	1.000	1.050	
Löslichkeit	EN 12592	%	99.0		

Zusätzliche Informationen	Prüfverfahren	Einheit	Min	Max	Klasse
Sicherheit und Umgang					
Flammpunkt	EN ISO 2592	°C	250		2
Stabilität nach Heisslagerung	EN 13399	%		5	2
Minimale Pumpe­temperatur	-	°C	150		
Verarbeitungstemperatur	-	°C	175	200	
Maximale Verarbeitungstemperatur	-	°C		200	

Unsere Produkte erfüllen die EN 14023 Spezifikationen für polymermodifizierte Bitumen und werden mit dem CE Kennzeichen versehen.

Für spezielle Informationen bezüglich Bitumenverarbeitung und Lagerung werden Sie gebeten, sich auf die Produktinformationsblätter oder Sicherheitsdatenblätter zu beziehen, unter [www.nynas.com](http://www.nynas.com)

Die auf diesen Blatt angegebenen Daten wurden mit großer Sorgfalt überprüft. Nynas haftet allerdings nicht für unrichtige oder falsch angegebene Daten.

