

Nypave PX 35 wird aus einer selektierter Rohölprovenienz produziert und ist rheologisch modifiziert, um erweiterte Produkteigenschaften zu gewährleisten. Nypave PX 35 wird in Übereinstimmung mit den Nynas Spezifikationen hergestellt.

Spezifikationsinformationen	Prüfverfahren	Einheit	Min	Max
Konsistenz bei mittlerer Gebrauchstemperatur				
Nadelpenetration bei 25 °C	EN 1426	mm/10	30	45
Konsistenz bei erhöhter Gebrauchstemperatur				
Erweichungspunkt RuK	EN 1427	°C	70	80
Dauerhaftigkeit				
Beständigkeit gegen Verhärtung 163 °C				
Masseänderung	EN 12607-1	%		0.50
Zunahme des Erweichungspunkt RuK	EN 1427	°C		8
Verbleibende Penetration bei 25°C	EN 1426	%	53	
Technische Eigenschaften				
Brechpunkt nach Fraaß	EN 12593	°C		-5
Dichte bei 25°C	EN 15326	g/cm ³	1.000	1.050
Löslichkeit	EN 12592	%	99.0	

Zusätzliche Informationen	Prüfverfahren	Einheit	Min	Max
Sicherheit und Umgang				
Flammpunkt	EN ISO 2592	°C	240	
Minimale Pumpe­temperatur	-	°C	130	
Verarbeitungstemperatur	-	°C	150	180
Maximale Verarbeitungstemperatur	-	°C		200

Für spezielle Informationen bezüglich Bitumenverarbeitung und Lagerung werden Sie gebeten, sich auf die Produktinformationsblätter oder Sicherheitsdatenblätter zu beziehen, unter www.nynas.com

Die auf diesen Blatt angegebenen Daten wurden mit großer Sorgfalt überprüft. Nynas haftet allerdings nicht für unrichtige oder falsch angegebene Daten.

