

## Nybit E 60

Nybit E 60, asfalt specjalnie przygotowany do produkcji emulsji, produkowany jest zgodnie z EN 12591 oraz ze specyfikacją Nynas.

### Asfalt drogowy 50/70

Tablica 1 : Specyfikacja

	Właściwości	Metoda	jednostka	Min	Max
Konsystencja w pośredniej temperaturze eksploatacji	Penetracja w 25 °C	EN 1426	mm/10	50	70
Konsystencja w podwyższonej temperaturze eksploatacji	Temperatura mięknięcia	EN 1427	°C	46	54
Odporność na starzenie w 163 °C	Zmiana masy	EN 12607-1	%	-	0.50
	Pozostała penetracja	EN 1426	%	50	-
	Wzrost temperatury mięknięcia	EN 1427	°C	-	9

Tablica 2 : Informacje dodatkowe

	Właściwości	Metoda	jednostka	Min	Max
Bezpieczeństwo i Obsługa *	Minimalna temperatura pompowania	-	°C	115	-
	Typowa temperatura magazynowania i transportu	-	°C	155	175
	Maksymalna temperatura magazynowania	-	°C	-	200
	Punkt zapłonu	EN ISO 2592	°C	230	-
Techniczne parametry	Gęstość w 25 °C	EN 15326	g/cm <sup>3</sup>	1.024 <sup>1</sup>	
	Temperatura łamliwości Fraassa	EN 12593	°C	-	-8
	Zawartość parafiny (DIN)	EN 12606-1	%	-	0.5 <sup>2</sup>
	Rozpuszczalność	EN 12592	%	99.0	-

\* Po szczegółowe informacje dotyczące obchodzenia się z lepiszczami i ich magazynowaniem odsyłamy do Kart Technicznych Produktów i Kart Charakterystyki Substancji Niebezpiecznych poszczególnych asfaltów.

<sup>1</sup> Typowe wartości

<sup>2</sup> Specyfikacje Nynas

Asfalt 50/70 jest zgodny z normą PN - EN 12591 "wymagania dla asfaltów drogowych" oraz jest znakowany oznaczeniem CE