

Nynas 50/70

Nynas 50/70, asfalt drogowy, jest produkowany zgodnie z EN 12591.

Asfalt drogowy 50/70

Tablica 1 : Specyfikacja

	Właściwości	Metoda	jednostka	Min	Max
Jednorodność w średnich zakresach temperatur	Penetracja w 25 °C	EN 1426	mm/10	50	70
Jednorodność w podwyższonych zakresach temperatur	Temperatura mięknięcia	EN 1427	°C	46	54
Odporność na starzenie w 163 °C	Zmiana masy	EN 12607-1	%	-	0.50
	Pozostała penetracja	EN 1426	%	50	-
	Temperatura mięknięcia	EN 1427	°C	48	-
	Wzrost temperatury mięknięcia	EN 1427	°C	-	9.0

Tablica 2 : Informacje dodatkowe

	Właściwości	Metoda	jednostka	Min	Max
Bezpieczeństwo i Obsługa *	Temperatura magazynowania, maksimum	-	°C	-	200
	Punkt zapłonu	EN ISO 2592	°C	230	-
Techniczne parametry	Gęstość w 25 °C	EN 15326	g/cm ³	1.000 ¹	1.100 ¹
	Temperatura łamliwości Fraassa	EN 12593	°C	-	-8
	Zawartość parafiny (DIN)	EN 12606-1	%	-	2.2
	Rozpuszczalność	EN 12592	%	99.0	-

* Po szczegółowe informacje dotyczące obchodzenia się z lepiszczami i ich magazynowaniem odsyłamy do Kart Technicznych Produktów i Kart Charakterystyki Substancji Niebezpiecznych poszczególnych asfaltów .

¹Specyfikacje Nynas

Asfalt 50/70 jest zgodny z normą PN - EN 12591 "wymagania dla asfaltów drogowych" oraz jest znakowany oznaczeniem CE.