

Nypave PX 25

Nypave PX 25 jest asfaltem produkowanym z wyselekcjonowanego gatunku ropy naftowej, zmodyfikowanym w celu zapewnienia lepszych właściwości reologicznych asfaltu. Nypave PX 25 jest produkowany zgodnie ze specyfikacją Nynas.

Tablica 1 : Specyfikacja

	Właściwości	Metoda	jednostka	Min	Max
Konsystencja w pośredniej temperaturze eksploatacji	Penetracja w 25 °C	EN 1426	0.1mm	20	30
Konsystencja w podwyższonej temperaturze eksploatacji	Temperatura mięknięcia	EN 1427	°C	75	90
Trwałość	Zmiana masy	EN12607-1	%-wt	-	0.5
Odporność na starzenie w 163 °C	Pozostała penetracja	EN 1426	%	60	-
	Wzrost penetracji	EN 1426	%	-	10.0
	Wzrost temperatury mięknięcia	EN 1427	°C	-	8.0
	Spadek temperatury mięknięcia	EN 1427	°C	-	2.0
Inne właściwości	Punkt zapłonu	EN ISO 2592	°C	250	-

Tablica 2 : Informacje dodatkowe

	Właściwości	Metoda	jednostka	Min	Max
Bezpieczeństwo i Obsługa *	Minimalna temperatura pompowania	-	°C	135	-
	Typowa temperatura magazynowania i transportu	-	°C	160	190
	Maksymalna temperatura magazynowania	-	°C	-	200
Techniczne parametry	Temperatura łamliwości Fraassa	EN 12593	°C	-	-2
	Stabilność magazynowania w tubie	EN 13399	°C	-	2.0
	Różnica w temperaturze mięknięcia	EN 1427	°C	-	2.0
	Typowa gęstość w 25 °C	EN 3838	g/cm ³	1.035 ¹	

* Po szczegółowe informacje dotyczące obchodzenia się z lepiszczami i ich magazynowaniem odsyłamy do Kart Technicznych Produktów i Kart Charakterystyki Substancji Niebezpiecznych poszczególnych asfaltów.

¹ Typowa wartość