

Nynas Endura F1

Nynas Endura F1 är ett högmodifierat bindemedel med mycket stor flexibilitet och goda egenskaper vid låg temperatur, lämpligt för beläggningar som ska motstå reflektionssprickor.

Produktspecifikation

Generell information

Egenskap	Metod	Enhet	Min	Max
Konsistens vid mellanliggande omgivningstemperatur				
Penetration vid 25°C	SS-EN 1426	mm/10	80	120
Konsistens vid förhöjd omgivningstemperatur				
Mjukpunkt	SS-EN 1427	°C	75	
Motstånd mot förhårdning vid 163°C				
Viktförändring	SS-EN 12607-1	% w/w		0,5
Mjukpunktsökning	SS-EN 1427	°C		10
Bibehållen penetration	SS-EN 1426	%	60	
Andra egenskaper				
Flampunkt	SS-EN ISO 2592	°C	220	
Tekniska egenskaper				
Brytpunkt Fraass	SS-EN 12593	°C		-25
Deformationsenergi vid 5°C	SS-EN13589 / EN13703	J/cm ²	2	
Elastisk återgång vid 10°C	SS-EN 13398	%	90	

Nynas Endura F1

Övrig information

Egenskap	Metod	Enhet	Min	Max
Informativa egenskaper efter RTFOT (EN 12607-1)				
Elastisk återgång vid 10°C	SS-EN 13398	%	80	
Brytpunkt Fraass	SS-EN 12593	°C		-25

Tillverkning av asfaltmassa: Rekommenderad bindemedelstemperatur vid tillverkning av asfaltmassa: 170°C - 180°C

Lagring: För den högmodifierade produkten bör lagring ske i cistern med möjlighet till cirkulation. Produkten är känsligt för hög temperatur. Långvarig lagring bör undvikas då polymertillsatsen påverkas särskilt av värmeytor med hög yttemperatur samt av alltför god luftkontakt. Vid längre tids lagring rekommenderas en temperatur av 160°C. Lagringstid vid 160°C max 3 veckor. Lagringstid vid maximal lagringstemperatur 180°C max 1 vecka

Provberedning och analys: Vid provberedning homogeniseras produkten och värms till 180°C innan analys.

Specifikationerna i detta produktblad gäller endast i Sverige

Denna produkt uppfyller EN 14023 för polymermodifierad bitumen 75/130-65 och är CE-märkt.