

Nynas Endura N3 und Nynas Endura N5 sind Produkte aus der Gruppe höher polymermodifizierter Premium Bitumen. Es besitzt eine exzellente Verarbeitbarkeit und wurde speziell entwickelt, um ein ausgewogenes Verhältnis zwischen Standfestigkeit und Flexibilität anzubieten. Nynas Endura N3 und N5 sind geeignet für den Einsatz in Gußasphaltenwendungen.

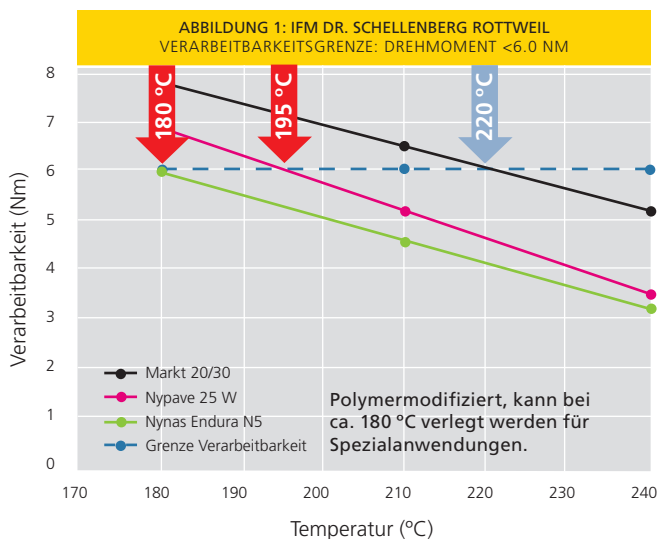
Einführende Beschreibung

Nynas Endura N3 und Nynas Endura N5 sind spezielle, höher polymermodifizierte Premium Bindemittel mit viskositätsverändernden Zusätzen, für den Einsatz in Gussasphaltschichten mit besonders hohen statischen und dynamischen Belastungen. Diese speziellen Produkte werden hergestellt unter Verwendung von Grundbitumen mit rheologisch verbesserten Eigenschaften und haben ein ausgewogenes Verhältnis zwischen Standfestigkeit und Flexibilität anzubieten. Auch die Verarbeitbarkeit ist ausgezeichnet,

Eigenschaften

Die gesamten Eigenschaften von Nynas Endura N3 und Nynas Endura N5 entnehmen sie bitte den separat erhältlichen Produktdatenblättern.

Straßenbau Gussasphalt, getestet an Referenzmischgut MA 8 S
Nynas Endura N5, polymermodifiziert, kann bei Temperaturen unter 200°C verlegt werden.



Die Bindemittel der Nynas Endura N Produktreihe sind höher polymermodifizierte Bitumen, welche zusätzlich ein viskositätsveränderndes Additiv enthalten. Dieses Additiv reduziert die Viskosität des Bitumens bei Herstell- und Einbautemperaturen und ermöglicht somit eine gute Verarbeitungs- und Verdichtungsfähigkeit des Gussasphalts bei Temperaturen unter 200 °C.

Bei Gebrauchstemperatur jedoch wirkt das Additiv zusätzlich zu den eingesetzten Polymeren versteifend und ermöglicht so eine Verbesserung der Verformungsbeständigkeit des Gussasphalts.

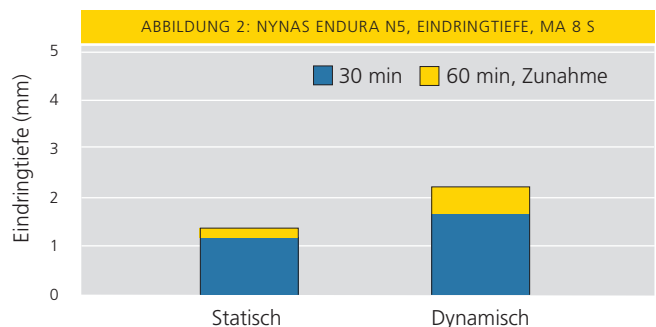
Die Tieftemperatureigenschaften werden durch die Additivierung nicht nachteilig verändert.

Anwendung

Typische Einsatzgebiete für Nynas Endura N Produkte sind hochbeanspruchte Brückenbeläge, Industrieflächen, Verkehrsflächen mit hohen ruhenden Lasten wie LKW-Parkplätze und Busbahnhöfe.

Nynas Endura N Produkte werden in Gussasphaltdecken für besondere Beanspruchungen eingesetzt.

Selbst unter verschärften Prüfbedingungen zeigen Gussasphalte, mit Nynas Endura N Produkte hergestellt bei den statischen sowie dynamischen Eindringtiefe außergewöhnlich gute Ergebnisse:



Verfügbarkeit

Nynas Endura N-Bindemittel werden in unserer Polymerbitumenanlagen unter Verwendung ausgesuchter Grundbitumen und Polymere hergestellt. Nynas Endura N Produkte werden nur auf Bestellung produziert, wobei im Regelfall eine Vorlaufzeit von 3 Tagen einzuhalten ist.

Handhabung und Lagerung

Nynas Endura N Produkte sind wie ein hochpolymermodifiziertes Bitumen zu handhaben. Die Anlieferungs- und Lagerungstemperatur beträgt ca. 180 °C. Nynas Endura N Bitumen sind lagerstabil, bei Lagerung von mehr als einer Woche sollte jedoch die Lagerungstemperatur auf ca. 140 °C abgesenkt werden. Das Wiederaufheizen soll schonend, möglichst in einem mit Rührwerk versehenen Tank oder bei gleichzeitigem Umpumpen, erfolgen. Die Lagerungstemperatur darf 190 °C nicht überschreiten.

Mischen und Transport

Das Mischen des Asphalts erfolgt in der üblichen Reihenfolge, wobei die Temperatur des Bindemittels ca. 180 °C betragen soll. Die Mischguttemperatur soll 230 °C nicht überschreiten.

Einbau, Verdichtung, Prüfung

Das Mischgut mit Nynas Endura N Bindemittel ist grundsätzlich maschinell einzubauen; Handeinbau ist auf das unbedingt nötige Minimum zu beschränken. Die Einbautemperatur soll max. 230 °C betragen. Die Extraktion von Nynas Endura N Produkte aus dem Mischgut kann mit Trichlorethylen oder Toluol erfolgen. Die Extraktionszeit muss um mindestens 30 Minuten verlängert werden, damit alle Polymere und Additive weitestgehend zuverlässig gelöst werden. Es ist nicht auszuschließen, dass eine unvollständige Rückgewinnung von diesem sehr komplex modifizierten Bindemittel Probleme verursachen können.

Recycling

Asphalt ist zu 100% recyclebar.

Asphaltmischgut, hergestellt mit Nynas Endura N-Bindemittel ist problemlos zu recyceln und unterliegt den Recyclingbestimmungen.

Sicherheit, Qualität, Gesundheits- und Umweltschutz

Die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage erhältlich.

Nynas Bitumen ist zertifiziert gemäß den Regelungen des Qualitätsmanagements nach ISO 9001, des Umweltmanagements nach ISO 14001 und der Gesundheits- und Sicherheitsrichtlinie OHSAS 18001.

Produktbetreuung

Als Teil des Produktangebotes von Nynas ist vor und nach dem Verkauf eine komplette technische Betreuung durch ein europaweites Team, auf allen lokalen Märkten gewährleistet. Nynas unterstützt und berät seine Kunden zur Produktauswahl und Produktzusammensetzung, bei der Einschätzung der Bedingungen vor Ort, den endgültigen Leistungsanforderungen und bietet optimale Lösungen für die wechselnden Bedürfnisse der Kunden.